



**SCHEDA INFORMATIVA PRODOTTO**  
**INFORMATIVE TECHNICAL SHEET**  
**PRINT HPL WALKPRINT (HPL AC2)**

Laminato decorativo ad alta pressione costituito da strati di carta kraft impregnati con resine termoindurenti, avente una superficie decorativa melaminica caratterizzata da buona resistenza all'abrasione per applicazioni da pavimento; il retro ruvidato del pannello è idoneo all'incollaggio .

*High pressure decorative laminate composed of layers of kraft paper impregnated with thermosetting resins, having a melamine based decorative surface characterised by a good abrasion resistance for floor covering applications; the sanded back side of panel is suitable for gluing.*

<b>CARATTERISTICA PROPERTY</b>	<b>METODO DI PROVA TEST METHOD (EN 438: 2005)</b>	<b>CRITERIO DI VALUTAZIONE PROPERTY or ATTRIBUTE</b>	<b>UNITA' DI MISURA UNIT</b>	<b>VALORE VALUES</b>
<b>Spessore Thickness</b>	EN 438-2.5	spessore thickness	mm	$0,9 \leq s \leq 1 \pm 0,10$ $1,0 < s \leq 1,2 \pm 0,15$
<b>Tolleranza di planarità Flatness</b>	EN 438-2.9	deformazione deviation	mm/m	$\leq 60$
<b>Resistenza all'abrasione Resistance to abrasion</b>	EN 13329 - Annex E	res. all'abrasione abrasion resistance	giri revs	AC 2 IP $\geq 1500$
<b>Resistenza al calore umido (100° C) Resistance to wet heat</b>	EN 12721	variazioni di aspetto appearance	grado rating	$\geq 4$
<b>Stabilità dimensionale alle temperature elevate Stability at elevated temperature</b>	EN 438-2.17	variazione dimensionale cumulativa cumulative dimensional change	% long. % long. % trasv. % transv.	$s = 0,9 \leq 0,65$ $\leq 1,15$
			% long. % long. % trasv. % transv.	$1,0 \leq s \leq 1,2 \leq 0,45$ $\leq 0,90$
<b>Res. all'urto con sfera di piccolo diametro Res. to impact by small- diameter ball</b>	EN 438-2.20	forza d'urto spring force	N	$\geq 20$
<b>Res. all'urto con sfera di grande diametro Res. to impact by large diameter ball</b>	EN 438-2.22	altezza di caduta drop height	mm	$s \geq 6 \geq 1.600 *$
		diametro impronta indentation diameter	mm	$\leq 10$
<b>Resistenza alle macchie Resistance to staining</b>	EN 438-2.26	aspetto gruppi 1-2: appearance groups 1-2 aspetto gruppo 3 appearance group 3	grado rating	5 $\geq 4$
<b>Solidità dei colori alla luce Lightfastness</b>	EN 438-2.27	contrasto contrast	grado scala grigi grey scale rating	$\geq 4$

<b>Resistenza alle bruciature di sigaretta</b> <i>Resistance to cigarette burns</i>	EN 438-2.30	aspetto <i>appearance</i>	grado <i>rating</i>	≥ 4
<b>Resistenza al vapore d'acqua</b> <i>Resistance to water vapour</i>	EN 438-2.14	aspetto <i>appearance</i>	grado <i>rating</i>	≥ 4
<b>Resistenza elettrica</b> <i>Electrical resistance</i>	EN 61340-4-1	R <sub>V</sub> (23° C / 50% RH) R <sub>P</sub> (23° C / 50% RH)	Ohm	1x10 <sup>9</sup> - 1x10 <sup>11</sup> (antistatico) <i>(antistatic)</i>
				versione DEST (dissipativa) <i>DEST type (dissipative)</i> 1x10 <sup>6</sup> - 1x10 <sup>8</sup>
<b>Scivolosità</b> <i>Slipping</i>	ASTM C-1028	attrito statico <i>static friction</i>	coefficiente (medio) <i>(average)</i> <i>coefficient</i>	0,7
<b>Densità</b> <i>Density</i>	ISO 1183	densità <i>density</i>	gr/cm3	≥ 1,35

\* prova effettuata su supporto MDF da 6 mm densità 850 +/- 50Kg/m<sup>3</sup>

*test carried out with the laminate bonded to 6 mm MDF of density 850 +/- 50 Kg/m<sup>3</sup>*

**COMPORAMENTO AL FUOCO**  
**FIRE PERFORMANCE**

METODO DI PROVA <i>TEST METHOD</i>	NORMA <i>STANDARD</i>	CLASSIFICAZIONE <i>CLASSIFICATION</i>	
		HGF	HGS
<b>Piccola fiamma e pannello radiante</b> <i>Small flame and radiant panel</i>	UNI 8457 UNI 9174 UNI 9177	classe 1	classe 1
<b>Propagazione di fiamma</b> <i>Spread of flame</i>	BS 476-7	classe 1 <i>class 1</i>	classe 2 <i>class 2</i>
<b>Brandschacht</b>	DIN 4102-1	B1	B2
<b>Epiradiatore</b> <i>Epiradiateur</i>	NF P 92-501	M1	min M3
<b>Densità e tossicità fumi</b> <i>Smoke density and toxicity</i>	NF F 16-101	min F2	min F2
<b>Rilascio calore</b> <i>Heat release</i>	IMO Res. A 653(16)	/	supera <i>pass</i>

Nota: Il comportamento al fuoco dipende dallo spessore e dal montaggio del laminato, dal tipo e dallo spessore del supporto e dall'adesivo utilizzato. Si consiglia di contattare il produttore del laminato per dettagli sui rapporti delle prove di comportamento al fuoco e sui certificati ottenuti e per informazioni sui metodo di prova di comportamento al fuoco e relative specifiche

*Note: Fire test performance will depend on laminate thickness and construction, substrate type and thickness, and adhesive used. The laminate manufacturer should be contacted for details of test reports and certifications held, and for information on fire test methods and specifications.*